



MÁQUINA DE PERFURAÇÃO “TH900 “

A “TH900 “ É UMA MÁQUINA DE PERFURAÇÃO HIDRAULICA COM GRANDE CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO A ROTOPERCUÇÃO COM AR COMPRIMIDO E MARTELO FUNDO DE FURO (TERRENOS MEIO-DUROS E DUROS – GRANITOS, CALCÁRIOS E XISTOS) – PERMITINDO PERFURAÇÕES ATÉ 350 METROS, E A ROTAÇÃO DIRECTA COM INJECCÃO DE LAMAS E TRI-CONE OU TRIALETAS (TERRENOS MACIOS – AREIAS E ARGILAS)



ESTRUTURA

TIPO CHASSI CONSTRUÇÃO SOLDADA COM PISO CHAPA GOTA, APLICADO SOBRE CARRO DE LAGARTAS EM FERRO , NIVELADO ATRAVÉS DE TRÊS CILINDROS EXTENSIVEIS PROTEGIDOS POR TUBO ESTRUTURAL.

TORRE DE PERFURAÇÃO

TORRE DE PERFURAÇÃO FORMADA POR VIGA TIPO UPN 240, COM APLICAÇÃO DE MESA DE CENTRAMENTO DE VARA COM PASSAGEM DE DIÂMETRO 440 MILIMETROS, CALHA EM “V” OU RÉGUAS EM NYLON PARA GUIAMENTO DO CARRO SUPORTE DA CABEÇA DE ROTAÇÃO MOVIMENTADO POR CABO DE AÇO GALVANIZADO DE 18 mm NAS ROLDANAS SUPERIORES E 16 mm NAS ROLDANAS INFERIORES, TENSIONADO E GUIADO POR ROLDANAS APOIADAS EM ROLAMENTOS. O GUIAMENTO ATRAVÉS DE CALHAS EM NYLON ANTI-DESGASTE GARANTE O CENTRAMENTO DO CILINDRO PRINCIPAL QUE PERMITE UMA FORÇA DE EXTRAÇÃO DE 13.000 KILOS RESULTANDO UMA CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO EM CONDIÇÕES NORMAIS DE UTILIZAÇÃO DE 350 METROS DE PROFUNDIDADE.



APLICAÇÃO NO TOPO DA TORRE DE GUINCHO HIDRAULICO ROTATIVO COM CAPACIDADE DE DUAS TONELADAS DE FORÇA.

UM CILINDRO HIDRAULICO APLICADO NA MESA SUPORTE DA TORRE POSSIBILITA O DESLOCAMENTO DA TORRE DE PERFURAÇÃO PERMITINDO O SEU AJUSTE EM ALTURA RELATIVAMENTE AO SOLO.



CABEÇA DE ROTAÇÃO

CAIXA DE TRANSMISSÃO DE MOVIMENTO DE ROTAÇÃO DA VARA DE PERFURAÇÃO, COMPOSTA POR VEIO PRINCIPAL COM SAÍDA DE RÔSCA DE 3.1/2 API-REGULAR, APOIADO POR ROLAMENTOS DE ROLOS AXIAIS, COM APLICAÇÃO DE DOIS MOTORES HIDRAULICOS “ DANFOSS “ QUE TRANSMITEM UM BINÁRIO DE 900 KILOGRAMETROS FORÇA COM ROTAÇÃO MÁXIMA DE 110 RPM.

MOTORIZAÇÃO PRINCIPAL

MOTOR DIESEL “ DEUTZ “ 6 CILINDROS TIPO BF6L914 REFRIGERADO A AR, 160 CV ÀS 2500 RPM, APOIADO EM QUATRO APOIOS FLEXIVEIS. DISPOSITIVO DE ACELERAÇÃO MECÂNICA PERMITINDO O CONTROLO MANUAL DA ROTAÇÃO DO MOTOR.



COMANDO HIDRAULICO

QUADRO PRINCIPAL COM EQUIPAMENTO DE ACCIONAMENTO DE COMANDOS E LEITURA DOS MESMOS ATRAVÉS DE MANÓMETROS DE PRESSÃO. CONJUNTO TRIPLO DE BOMBAS DE CAUDAL FIXO DE PALHETAS ACOPLADAS AO MOTOR DIESEL.



CIRCUITO ELÉCTRICO

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA A 12 VOLTS PROTEGIDO POR BOTÃO DE PARAGEM DE EMERGÊNCIA COLOCADO NO PAINEL PRINCIPAL, CONTA HORAS, CONTA ROTAÇÕES E SINAIS LUMINOSOS DE ALARME DE TEMPERATURA E PRESSÃO.

EQUIPAMENTO STANDART

BOMBA DE LAMAS “ BHL3020” (características em anexo)

BOMBA DE ÁGUA PARA INJEÇÃO DE LIQUIDOS AUXILIARES DE LIMPESA COM CAPACIDADE DE ASPIRAÇÃO DE 2.000 LITROS POR HORA A 40 BAR DE PRESSÃO.

REFRIGERADOR DE OLEO HIDRAULICO



DIMENSÕES MÁXIMAS

(POSIÇÃO DE TRANSPORTE)

7,4 Mts COMPRIMENTO

2,2 Mts LARGURA

2,51 Mts ALTURA

PESO DA MÁQUINA

10.000 KILOS

