



## MÁQUINA DE PERFURAÇÃO “ SINTRA TH450 “

A “ SINTRA TH450 “ É UMA MÁQUINA DE PERFURAÇÃO HIDRAULICA COM CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO A ROTOPERCUÇÃO COM AR COMPRIMIDO E MARTELO FUNDO DE FURO ( TERRENOS MEIO-DUROS E DUROS – GRANITOS, CALCÁRIOS E XISTOS ) – PERMITINDO PERFURAÇÕES ATÉ 250 METROS. AS SUAS DIMENSÕES E EXTREMA MANEABILIDADE PERMITEM A EXECUÇÃO DE PERFURAÇÕES EM LOCAIS DE DIFÍCIL ACESSO.

### ESTRUTURA

TIPO CHASSI CONSTRUÇÃO SOLDADA COM PISO CHAPA GOTA, APLICADO SOBRE CARRO DE LAGARTAS EM FERRO , NIVELADO ATRAVÉS DE TRÊS CILINDROS EXTENSIVEIS PROTEGIDOS POR TUBO ESTRUTURAL.



### TORRE DE PERFURAÇÃO

TORRE DE PERFURAÇÃO FORMADA POR VIGA TIPO UPN 180, COM APLICAÇÃO DE MESA DE CENTRAMENTO DE VARA COM PASSAGEM DE DIÂMETRO 260 MILIMETROS. CALHA EM “V” PARA GUIAMENTO DO CARRO SUPORTE DA CABEÇA DE ROTAÇÃO MOVIMENTADO POR CABO DE AÇO GALVANIZADO DE 16 mm , TENSIONADO E GUIADO POR ROLDANAS APOIADAS EM ROLAMENTOS. O GUIAMENTO ATRAVÉS DE CALHAS EM NYLON ANTI-DESGASTE GARANTE O CENTRAMENTO DO CILINDRO PRINCIPAL QUE PERMITE UMA FORÇA DE EXTRAÇÃO DE 6.500 KILOS RESULTANDO UMA CAPACIDADE DE PERFURAÇÃO EM CONDIÇÕES NORMAIS DE UTILIZAÇÃO DE 250 METROS DE PROFUNDIDADE.

APLICAÇÃO NO TOPO DA TORRE DE GUINCHO HIDRAULICO FIXO COM CAPACIDADE DE UMA TONELADA DE FORÇA.

UM CILINDRO HIDRAULICO APLICADO NA MESA SUPORTE DA TORRE POSSIBILITA O DESLOCAMENTO DA TORRE DE PERFURAÇÃO PERMITINDO O SEU AJUSTE EM ALTURA RELATIVAMENTE AO SOLO.



## CABEÇA DE ROTAÇÃO

CAIXA DE TRANSMISSÃO DE MOVIMENTO DE ROTAÇÃO DA VARA DE PERFURAÇÃO, COMPOSTA POR VEIO PRINCIPAL COM SAÍDA DE RÔSCA DE 3.1/2 API-REGULAR, APOIADO POR ROLAMENTOS DE ROLOS AXIAIS, COM APLICAÇÃO DE DOIS MOTORES HIDRAULICOS “ DANFOSS “ QUE TRANSMITEM UM BINÁRIO DE 450 KILOGRAMETROS FORÇA, COM ROTAÇÃO MÁXIMA DE 70 RPM.

## MOTORIZAÇÃO PRINCIPAL

MOTOR DIESEL “ DEUTZ “ 4 CILINDROS TIPO BF4L2011F REFRIGERADO A AR, 80 CV ÀS 3000 RPM, APOIADO EM QUATRO APOIOS FLEXIVEIS. DISPOSITIVO DE ACELERAÇÃO MECÂNICA PERMITINDO O CONTROLO MANUAL DA ROTAÇÃO DO MOTOR.

## COMANDO HIDRAULICO



QUADRO PRINCIPAL COM EQUIPAMENTO DE ACCIONAMENTO DE COMANDOS E LEITURA DOS MESMOS ATRAVÉS DE MANÓMETROS DE PRESSÃO. CONJUNTO TRIPLO DE BOMBAS DE CAUDAL FIXO DE CARRETOS ACOPOLADAS AO MOTOR DIESEL.

## CIRCUITO ELÉCTRICO

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA A 12 VOLTS PROTEGIDO POR BOTÃO DE PARAGEM DE EMERGÊNCIA COLOCADO NO PAINEL PRINCIPAL, CONTA HORAS, CONTA ROTAÇÕES E SINAIS LUMINOSOS DE ALARME DE TEMPERATURA E PRESSÃO.



## EQUIPAMENTO STANDART

BOMBA DE ÁGUA PARA INJEÇÃO DE LIQUIDOS AUXILIARES DE LIMPESA COM CAPACIDADE DE ASPIRAÇÃO DE 2.000 LITROS POR HORA A 40 BAR DE PRESSÃO.

REFRIGERADOR DE OLEO HIDRAULICO

JOGO DE CHAVES DE BOCA PARA MANUSEAMENTO DE VARAS DE PERFURAÇÃO



## DIMENSÕES MÁXIMAS

( POSIÇÃO DE TRANSPORTE )

6,6 Mts COMPRIMENTO

1,9 Mts LARGURA

2,3 Mts ALTURA

## PESO DA MÁQUINA

4.500 KILOS